

# CONCASSEURS SECONDAIRES À MÂCHOIRES SJC



**B.S.I. srl**  
SOCIETA' BRESCIA IMPIANTI



**B. S. I. srl**

**SOCIETA' BRESCIA IMPIANTI**

Via Gen. Reverberi, 29 - 25050 Passirano (BS) - ITALY  
 tel. +39 030 6857290 - +39 030 657508 Fax +39 030 657508  
 e-mail: [info@bsi-impianti.it](mailto:info@bsi-impianti.it) Internet: [www.bsi-impianti.it](http://www.bsi-impianti.it)

## CONCASSEURS SECONDAIRES À MÂCHOIRES SJC

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	SJC 0725	SJC 1030	SJC 1230	SJC 1440	
Largeur de l'ouverture d'alimentation - mm	720	1020	1220	1420	
Profondeur de l'ouverture d'alimentation - mm	260	300	300	410	
Puissance - kW	22/30	37	75	90	
Poids - t	4.5	8.0	11.0	18.0	
Vitesse (tr/min)	320	265	275	250	
Dimensions du matériau dans sortie - mm	Réglages du côté fermé - mm	t/h	t/h	t/h	t/h
0-30	25	15-25			
0-40	30	20-30	35-50	40-60	
0-50	40	25-35	50-55	60-80	90
0-60	50	30-40	55-65	70-90	100
0-80	60	35-50	65-75	90-110	120
0-90	70		75-80	105-125	130
0-100	80				140
0-130	100				160

1) De plus petits réglages pour le côté fermé peuvent souvent être utilisés en fonction des exigences d'application et de production.

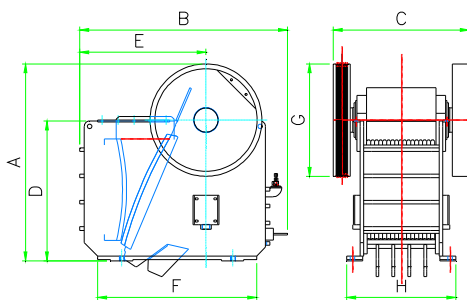
2) Les chiffres ci-dessus sont calculés pour des matériaux d'alimentation ayant une densité spécifique moyenne de 2,7, avec une vitesse d'alimentation maximale selon laquelle les matériaux entrent dans la chambre de concassage sans formation de ponts. Les capacités peuvent varier en fonction de la méthode d'alimentation et des caractéristiques d'alimentation telles que la granulométrie, la densité en vrac, l'humidité, la teneur en argile et la facilité de concassage.

Les caractéristiques indiquées ne sont pas contraignantes et le B.S.I. se réserve le droit de les modifier pour des raisons commerciales ou sans préavis. Pour la taille des machines, s'il vous plaît communiquer avec le BSI spécifiant le type de machine de votre intérêt.

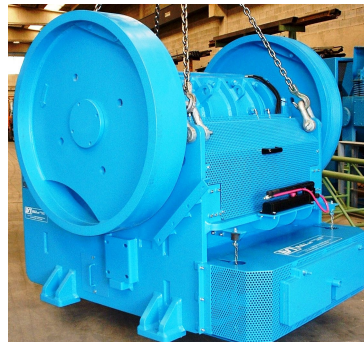
### CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

Les concasseurs à mâchoires B.S.I. de la série SJC représentent le choix idéal pour les installations de surface fixes dans les carrières, les mines, les gravières et même dans les unités de recyclage. Leur facilité d'installation, d'entretien et leur productivité les rendent particulièrement adaptés aux installations existants ou aux nouvelles unités de concassage primaire.

La bâti et la bielle en tôle d'acier soudée, sont soumises à un traitement dans un four thermique à cycle contrôlé. La conception de la chambre de broyage, le positionnement de la section critique et les trajectoires de la bielle, sont étudiés afin de faciliter l'écoulement du matériau et de réaliser ainsi l'utilisation de la capacité maximale. L'arbre à excentrique, est supporté par des roulements des dimensions généreuses, alors que la tête de la bielle et les supports du bâti sont logées, ainsi que des labyrinthes de graisse, bagues en acier spécial. L'ajustement de la clôture des mâchoires est réalisée par l'intermédiaire d'un cylindre hydraulique fixé à la tête du bâti, commandée par une pompe manuelle, munie d'un robinet d'arrêt et fixé sur le bâti dans une position facilement accessible. Graisseurs centralisés permettent de graissage manuel des roulements, à de longs intervalles de temps, d'un coffre-fort et confortable tandis que la machine est en marche.



	A	B	C	D	E	F	G	H
SJC0725	1450	1860	1410	940	910	980	900	1170
SJC1030	1655	2000	1760	1070	1160	1200	1150	1480
SJC1230	1930	2175	2090	1265	1185	1280	1310	1700
SJC1440	2425	2650	2400	1700	1500	1750	1430	2000



Les caractéristiques indiquées ne sont pas contraignantes et le B.S.I. se réserve le droit de les modifier pour des raisons commerciales ou sans préavis.

B.S.I. S.r.l. - Part. IVA 02156890176 - Cod. Fisc. 03017180179 Nr. Iscrizione REA 312517 -